

ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЙ

Паяльные станции (арт. 12-0151 и арт. 12-0152) предназначены для монтажа стандартных компонентов при различных температурах пайки для обеспечения качественного паяльного соединения.



Характеристика	арт. 12-0151	арт. 12-0152
Диапазон регулировки температуры, °C	160-480	160-480
Мощность паяльника, Вт	48 Вт	48 Вт
Напряжение питания паяльника, В	220 В	220 В

При включенном питании жало паяльника имеет очень высокую температуру. Поскольку неправильное обращение может привести к ожогам или возгоранию, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

- Не касайтесь металлических частей рядом с жалом.
- Не используйте паяльную станцию вблизи легковоспламеняющихся предметов.
- Предупредите других людей на рабочем месте, что паяльник может нагреваться до очень высокой температуры и представляет потенциальную опасность.
- При перерыве или окончании работы выключите питание паяльной станции.
- Перед заменой частей или хранении прибора, выключите питание и дайте остыть паяльнику до комнатной температуры.

Для поддержания работоспособности прибора и предотвращения его повреждений, убедитесь, что в полном объеме приняты следующие МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:

- Не используйте прибор, ни для каких других целей, кроме пайки.
- Не допускается наносить удары жалом паяльника о рабочий стол или другие предметы для удаления остатков припоя, а также наносить удары по жалу.
- Не вносите изменения в конструкцию прибора.
- Используйте только оригинальные сменные части.
- Оберегайте прибор от влаги и используйте его только сухими руками.
- Обеспечьте хорошую вентиляцию рабочего места, поскольку в процессе пайки образуется дым.
- При использовании прибора, не предпринимайте действий, которые могут привести к поломкам или нанести телесные повреждения

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Правильно установленная температура при пайке очень важна для обеспечения качественного паяного соединения. Если температура жала слишком мала, припой растекается плохо, и образуются так называемые “холодные” пайки. Если температура слишком велика, флюс выгорает и не позволяет припою правильно растекаться и соединяться с металлическими контактами. Высокая температура может также вызвать повреждение печатной платы и других чувствительных компонентов. Хороший контакт обеспечивается тогда, когда температура установлена в пределах оптимальных для данного типа пайки. Наиболее распространенные припои, применяемые в электронной промышленности, состоят из 60% олова и 40% свинца (60/40). Стандартные рабочие температуры паяльника для такого типа припоя перечислены ниже (могут изменяться от производителя к производителю):

- **Точка плавления** – 215°C
- **Нормальная работа** – 215°C - 300°C
- **Производственная линия** – 320°C - 380°C
- **Выпаивание для малых контактов** – 315°C
- **Выпаивание для увеличенных контактов** – 400°C

УХОД ЗА ЖАЛОМ ПАЯЛЬНИКА

При правильном использовании оно будет оставаться работоспособным долгое время.

- Всегда покрывайте жало оловом перед выключением паяльника и его хранением, вытирайте жало только перед использованием.
- Не оставляйте паяльник при высокой температуре в течение продолжительного времени, так как это приводит к разрушению поверхности жала.
- Никогда не чистите жало паяльника грубыми абразивами или напильниками.
- Если на поверхности жала образовалась окисная пленка, чистите ее легким трением об абразивную шкурку, номер 600 или 800, изопропиловым спиртом или эквивалентным растворителем, затем немедленно покройте смачиваемую поверхность жала припоем для предотвращения образования окисла.
- Каждые двадцать часов работы или, по крайней мере, один раз в неделю снимайте жало и очищайте его. При проведении чистки снимайте также нагар, образующийся под гильзой.
- Не используйте флюсы, содержащие хлориды или кислоты. Применяйте только канифольные или активированные канифольные флюсы.
- Не допускайте попадания на смачиваемую поверхность жала компонентов, предназначенных для защиты от закисания и коррозии.

ОБЩИЙ УХОД ЗА ПАЯЛЬНИКОМ

- Если паяльник не используется, то он должен всегда находиться на подставке.
- Если кабель питания паяльника поврежден, то он должен быть заменен производителем или в сервисной службе.

ЗАМЕНА ЖАЛА

Замечание: замена и чистка жала должны проводиться только тогда, когда температура жала равна температуре окружающей среды.

- Для снятия или замены жала просто открутите накидную гайку на гильзе паяльника.
- Перед проведением операции станцию следует отключить и дать полностью остыть паяльнику. Помните, что включенный без жала паяльник может выйти из строя.
- После снятия жала продуйте гильзу от остатков окислов жала. Избегайте попадания окисной пыли в глаза.
- Замените жало и закрутите руками накидную гайку, не прибегая к помощи инструментов. Пассатижи для затягивания гайки следует использовать только в случае ослабления крепления при горячем паяльнике (чтобы не обжечь руки). Соблюдайте особую осторожность, в противном случае излишняя затяжка гайки может повредить элемент.

ЧИСТКА

Для чистки поверхности паяльника и станции можно использовать влажную ткань с малым содержанием моющих веществ. Никогда не опускайте изделие в жидкость и следите за тем, чтобы жидкость не попала внутрь корпуса станции. Не применяйте никаких растворителей для чистки корпуса станции.

Для надежной работы
Вашего электрооборудования
используйте только оригинальную
электротехническую продукцию



Арт. 12-0151 и 12-0152

Паяльные станции

